

明 細 書

硬質ポリウレタンフォーム用ポリオール組成物及び硬質ポリウレタンフォームの製造方法

技術分野

- [0001] 本発明は、発泡剤成分として、1, 1, 1, 3, 3-ペンタフルオロプロパン(HFC-245fa)を必須成分として含有する硬質ポリウレタンフォームポリオール組成物及び硬質ポリウレタンフォームの製造方法に関する。

背景技術

- [0002] 優れた断熱材である硬質ポリウレタンフォームの発泡剤としては、現在、オゾン層破壊係数の小さな1, 1-ジクロロ-1-フルオロエタン(HCFC-141b)が使用されている。HCFC-141bは、オゾン層破壊係数は小さい発泡剤であるがゼロではなく、地球環境保護の観点から2003年末には全廃されることが決定している。
- [0003] HCFC-141bに替わる発泡剤を使用した硬質ポリウレタンフォームの製造方法としては、n-ペンタンもしくはシクロペンタン等の低沸点炭化水素を使用した技術(特許第3181700号公報等)、塩素を含まない低沸点ハロゲン化炭化水素化合物であるHFC-245faないしHFC-365mfcを使用した技術(特開2002-201251号公報)が公知である。
- [0004] しかし、n-ペンタンまたはシクロペンタン等の低沸点炭化水素は、可燃性の高い化合物である。従って、これらの化合物を発泡剤として含有するポリオール組成物の製造工程、該ポリオール組成物を使用する硬質ポリウレタンフォームの製造工程及び該硬質ポリウレタンフォームの廃棄物を粉砕処理する廃棄物処理工程などにおいては、嚴重な火災防止対策が必要である。また、従来の硬質ポリウレタンフォームの製造工場等においても設備を更新する必要がある。更に、防災対策を含む設備費用が大変高額になるという問題を有する。またペンタン類を発泡剤として使用した硬質ポリウレタンフォームの難燃性は、従来品のHCFC-141bを発泡剤として使用したものより劣るものとなる。
- [0005] HFC-365mfcは、日本の消防法の基準で非危険物に登録されている。しかし、ド

イツ規格では-27℃において引火点が確認されており、これを発泡剤として含有するポリオール組成物は、その組成によっては消防法に定める危険物第4類第1石油類に該当するとされた例もあり、HCFC-141bを発泡剤としたポリオール組成物と危険物として同等の取扱い、貯蔵ができないという問題を有する。またHFC-365mfcは、ポリオール組成物の主成分であるポリオール化合物との相溶性が悪いという問題も有する。

[0006] これに対して、HFC-245faは、引火の危険性はなく、危険物として取扱う必要がない発泡剤であるが、沸点が15℃であり、常温での蒸気圧が高いものである。そのため、HFC-245faを発泡剤として使用すると、ポリオール組成物を収容するドラム缶や石油缶等の容器が、特に夏場において膨れるという問題並びに開栓時に発泡剤の気化によりポリオール組成物原液が吹き出したり、発泡剤が揮散してその含有量が減少し、所定密度の硬質ポリウレタンフォームが得られない等の問題を生じる。

[0007] 特開2002-201251号公報には、発泡剤としてHFC-245faとHFC-365mfcとを併用する技術が開示されているが、蒸気圧を抑制する効果は十分ではなく、さらに改善が求められている。

発明の開示

発明が解決しようとする課題

[0008] 本発明の目的は、発泡剤としてHFC-245faを使用しつつ、その蒸気圧を抑制した硬質ポリウレタンフォーム用ポリオール組成物ならびに硬質ポリウレタンフォームの製造方法を提供することにある。

課題を解決するための手段

[0009] 本発明は、少なくともポリオール化合物、発泡剤、整泡剤、触媒を含有し、ポリイソシアネート化合物を含むイソシアネート成分と混合して発泡硬化させて硬質ポリウレタンフォームを形成する硬質ポリウレタンフォーム用ポリオール組成物であって、

前記発泡剤の主成分は、1, 1, 1, 3, 3-ペンタフルオロプロパン(HFC-245fa)であり、N, N-ジメチルアセトアミド(DMA)、N-メチルピロリドン(NMP)、γ-ブチロラクトン(GBL)、メキシプロピルアセテート(MPA)からなる群から選択される少なくとも1種の相溶化剤、及び1, 1, 1, 3, 3-ペンタフルオロブタン(HFC-365mfc)

を含有し、前記HFC-245fa/HFC-365mfc \geq 60/40(重量比)であり、(HFC-245fa+HFC-365mfc)/(相溶化剤)=95/5-60/40(重量比)であることを特徴とする。

- [0010] 発泡剤としてHFC-245faを使用すると共にDMA、NMP、GBL、MPAからなる群から選択される少なくとも1種の相溶化剤と必要に応じてHFC-365mfcとを添加することにより、発泡特性や得られる硬質ポリウレタンフォームの物理特性、断熱性等を維持したまま、HFC-245faの蒸気圧を抑制することができる。
- [0011] HFC-365mfcは沸点が40. 2℃の化合物であり、HFC-245faとの相溶性がよく、発泡剤としての作用も有し、その蒸気圧を低下させる作用をも有するものである。
- [0012] HFC-245fa/HFC-365mfc重量比が60/40未満の場合には、HFC-365mfcの含有率が高くなる結果、引火点が低下し、ポリオール組成物が危険物第4類のなかでも、引火性の高い石油類に認定される場合が生じる。HFC-365mfcは使用しなくてもよい。
- [0013] また(HFC-245fa+HFC-365mfc)/(相溶化剤)重量比が95/5を超えると、相溶化剤の比率が少なくなりすぎてその添加効果が十分に発揮されなくなる。その一方、該重量比が60/40未満になると、相溶化剤の比率が多くなりすぎてフォームの物理特性が低下する場合が生じる。(HFC-245fa+HFC-365mfc)/(相溶化剤)重量比は、より好ましくは85/15-70/30である。
- [0014] 相溶化剤は、HFC-245fa、並びにHFC-365mfcとポリオール化合物との双方に対して優れた相溶性を有する。その結果、相溶化剤の使用により発泡剤とポリオール化合物との相溶性が改善される。特に上記の組成範囲とした場合に、フォームの気泡の均一性が向上し、いわゆるセル荒れが改善されると共に面材との接着性も改善される優れた効果が得られる。
- [0015] 相溶化剤は、HFC-245fa、並びに必要に応じて添加するHFC-365mfcと予め混合して発泡剤組成物自体として蒸気圧低下させたものをポリオール化合物等の成分と混合してもよい。また、個々の成分をポリオール化合物等の成分と混合してポリオール組成物としてもよい。
- [0016] 別の本発明は、イソシアネート成分とポリオール組成物とを混合して発泡、硬化させ

て硬質ポリウレタンフォームとする硬質ポリウレタンフォームの製造方法であって、
前記ポリオール組成物は少なくともポリオール化合物、発泡剤、整泡剤、触媒とを含有し、

前記発泡剤の主成分は、1, 1, 1, 3, 3-ペンタフルオロプロパン(HFC-245fa)であり、N, N-ジメチルアセトアミド(DMA)、N-メチルピロリドン(NMP)、 γ -ブチロラクトン(GBL)、メトキシプロピルアセテート(MPA)からなる群から選択される少なくとも1種の相溶化剤、及び1, 1, 1, 3, 3-ペンタフルオロブタン(HFC-365mfc)を含有し、前記HFC-245fa/HFC-365mfc \geq 60/40(重量比)であり、(HFC-245fa+HFC-365mfc)/相溶化剤=95/5-60/40(重量比)であることを特徴とする。

- [0017] 係る製造方法により、HCFC-141bを発泡剤として使用した場合と同じ製造装置を、防火対策のための大幅な改造をすることなく使用し、HFC-245faを発泡剤の主成分として使用した硬質ポリウレタンフォームを製造することができる。

発明を実施するための最良の形態

- [0018] 本発明の硬質ポリウレタン用ポリオール組成物は、発泡剤以外に少なくともポリオール化合物、整泡剤、触媒を含有する。
- [0019] ポリオール化合物としては、公知の硬質ポリウレタンフォーム用ポリオール化合物を限定なく使用できる。係るポリオール化合物としては、第3級アミノ基含有ポリオール化合物、脂肪族ポリオール、芳香族ポリオール等が例示される。
- [0020] 第3級アミノ基含有ポリオール化合物は、第1級ないしは第2級アミンを開始剤としてアルキレンオキサイド、具体的にはプロピレンオキサイド(PO)、エチレンオキサイド(EO)、スチレンオキサイド(SO)、テトラヒドロフラン等の1種以上を開環付加重合させて得られる多官能性のポリオール化合物である。
- [0021] 第3級アミノ基含有ポリオール化合物の開始剤である第1級ないしは第2級アミン開始剤としては、アンモニア、メチルアミン、エチルアミン等の脂肪族第1級ないし第2級モノアミン類、エチレンジアミン、ヘキサメチレンジアミン、N, N'-ジメチルエチレンジアミン等の脂肪族第1級ないし第2級ポリアミン類、アニリン、ジフェニルアミン、トルエレンジアミン、ジフェニルメタンジアミン、N-メチルアニリン等の芳香族第1級ないし第2

級モノないしポリアミン類、モノエタノールアミン、ジエタノールアミン等のアルカノールアミン類が例示される。

- [0022] 脂肪族ポリオールは、ポリオール開始剤として脂肪族ないし脂環族多官能性活性水素化合物にアルキレンオキサイド、具体的にはプロピレンオキサイド(PO)、エチレンオキサイド(EO)、スチレンオキサイド(SO)、テトラヒドロフラン等の環状エーテルの1種以上を開環付加重合させて得られる多官能性のオリゴマーである。
- [0023] 脂肪族ポリオールのポリオール開始剤としては、エチレングリコール、プロピレングリコール、1, 4-ブタンジオール、1, 3-ブタンジオール、1, 6-ヘキサジオール、ネオペンチルグリコール等のグリコール類、トリメチロールプロパン、グリセリン等のトリオール類、ペンタエリスリトール等の4官能アルコール類、ソルビトール、シュクロース等の多価アルコール類、水等が例示される。
- [0024] 芳香族ポリオールとしては、分子内に芳香環を有する多官能性の活性水素化合物に上述のアルキレンオキサイドを付加する方法により得られるポリオール化合物、芳香族ポリカルボン酸と多価アルコールのエステルであるポリオール化合物等が例示される。
- [0025] 多官能性の活性水素化合物に上述のアルキレンオキサイドを付加して得られるポリオール化合物としては、ヒドロキノン、ビスフェノールA等にPO、EO、SOの少なくとも1種を開環付加した化合物が具体的に例示される。
- [0026] 芳香族ポリカルボン酸と多価アルコールのエステルとしては、テレフタル酸、フタル酸、イソフタル酸等とエチレングリコール、ジエチレングリコール等との水酸基末端のエステルポリオールが具体的に例示される。
- [0027] 上記のポリオール化合物は、水酸基価が200〜600mgKOH/gであることが好ましい。これらのポリオール化合物の中でも、第3級アミノ基含有ポリオール化合物、脂肪族ポリオールを使用すると、ポリオール組成物の粘度を低下させる効果が得られる。
- [0028] 本発明の硬質ポリウレタンフォーム用ポリオール組成物に使用する触媒としては、硬質ポリウレタンフォーム用の公知の触媒は限定なく使用可能である。具体的には、トリエチレンジアミン、N-メチルモルホリン、N, N, N', N'-テトラメチルエチレンジ

アミン、N, N, N', N'-テトラメチルヘキサメチレンジアミン、N, N-ジメチルシクロヘキシルアミン、ジアザビスクロウンデセン(DBU)等の第3級アミン類、ジブチル錫ジラウレート、ジブチル錫ジアセテート、オクチル酸錫等の金属系触媒がウレタン化反応触媒として例示される。

- [0029] 発泡剤として、少量の水を添加使用して得られる硬質ポリウレタンフォームの特性を改善することは、好ましい態様である。
- [0030] ポリウレタン分子の構造において難燃性向上に寄与するイソシアヌレート結合を形成する触媒を使用するのが好ましい。かかる触媒としては、例えば酢酸カリウム、オクチル酸カリウムが例示できる。上述の第3級アミン触媒の中にもイソシアヌレート環形成反応をも促進するものがある。また、イソシアヌレート結合生成を促進する触媒とウレタン結合生成を促進する触媒を併用してもかまわない。
- [0031] 整泡剤としては、硬質ポリウレタンフォーム用の公知の整泡剤が限定なく使用可能である。整泡剤としては、通常ポリジメチルシロキサン及びポリジメチルシロキサンと、ポリアルキレンオキシドのグラフト共重合体またはブロック共重合体とが使用される。ポリアルキレンオキシドとしては、平均分子量が5000〜8000のポリエチレンオキシド、ポリプロピレンオキシド、エチレンオキシドとプロピレンオキシドのランダム共重合体ないしブロック共重合体を使用される。
- [0032] 本発明の硬質ポリウレタンフォーム用ポリオール組成物には、当業者に周知の難燃剤、着色剤、酸化防止剤等が使用可能である。
- [0033] 難燃剤としては、ハロゲン含有化合物、有機リン酸エステル類、三酸化アンチモン、水酸化アルミニウム等の金属化合物が例示される。
- [0034] これらの難燃剤、例えば有機リン酸エステルは、これを過剰に添加すると得られる硬質ポリウレタンフォームの物理的特性が低下することが有るという問題がある。また、三酸化アンチモン等の金属化合物粉末は、これを過剰に添加するとフォームの発泡挙動に影響が表れるなどの問題を生じる場合が有る。従って、それらの添加量にかかる問題を生じない範囲に制限される。
- [0035] 有機リン酸エステル類は、可塑剤としての作用も有し、従って硬質ポリウレタンフォームの脆性改良の効果も奏することから、好適な添加剤である。またポリオール組成

物の粘度低下効果も有する。かかる有機リン酸エステル類としては、リン酸のハロゲン化アルキルエステル、アルキルリン酸エステルやアリアルリン酸エステル、ホスホン酸エステル等が使用可能であり、具体的にはトリス(2-クロロエチル)ホスフェート(CLP、大八化学製)、トリス(β -クロロプロピル)ホスフェート(TMCP、大八化学製)、トリブトキシエチルホスフェート(TBXP、大八化学製)、トリブチルホスフェート、トリエチルホスフェート、クレジルフェニルホスフェート、ジメチルメチルホスホネート等が例示できる。また、これらの1種以上が使用可能である。有機リン酸エステル類の添加量は、ポリオール化合物の合計100重量部に対して5〜30重量部であることが好ましい。この範囲を越えると難燃効果、可塑化効果が十分に得られなかったり、フォームの機械的強度が低下するなどの問題が生じる場合が発生する。

[0036] ポリオール組成物と混合、反応させて硬質ポリウレタンフォームを形成するポリイソシアネート化合物としては、液状MDIを使用するのが好ましい。液状MDIを使用することにより、取扱の容易性、反応の速さ、得られる硬質ポリウレタンフォームの物理特性が優れていること、低コスト等となるからである。液状MDIとしては、クルード(粗製)MDI(c-MDI)(44V-10、44V-20等(住友バイエルウレタン社製))、ウレトニミン含有MDI(ミリオネートMTL;日本ポリウレタン工業製)等が使用される。これらのポリイソシアネート化合物のなかでも、形成される硬質ポリウレタンフォームの機械的強度などの物理的特性が優れており、しかも低価格であるという点で、クルード(粗製)MDIの使用が特に好ましい。

[0037] 液状MDIに加えて、他のポリイソシアネート化合物を併用してもよい。かかるポリイソシアネート化合物としては、ポリウレタンの技術分野において周知のジイソシアネート化合物ないしポリイソシアネート化合物は限定なく使用可能である。

[0038] 本発明の硬質ポリウレタンフォーム用ポリオール組成物は、スラブストックフォーム、サンドイッチパネル等の連続生産される硬質ポリウレタンフォーム、射出成形される硬質ポリウレタンフォームサンドイッチパネル、スプレーフォームなどの製造に使用可能である。

実施例

[0039] 以下、本発明の構成と効果を具体的に示す実施例等について説明する。

[0040] ポリオール組成物は、使用した発泡剤組成物の組成を変更した以外は、同じ組成のものを使用した。発泡剤組成物以外の成分と配合比率は以下の通りである。

[0041] [表1]

成分	品名	サプライヤー	内容	重量部
ポリオール	A	東邦理化(株)	フタル酸系ポリエステルポリオール(OH価=250)	50.0
	B	旭硝子(株)	エチレンジアミン系ポリエーテルポリオール(OH価=760)	35.0
	C	第一工業製薬(株)	マニツト系ポリエーテルポリオール(OH価=470)	15.0
整泡剤	SH-193	東レタウ・コーニング・シリコン(株)	シリコン系界面活性剤	2.0
難燃剤	TMCPP	大八化学工業(株)	トリスモノクロロプロピルホスフェート	15.0
触媒	ヘルロン9540	巴工業(株)	オクチル酸カリウム	4.0
	Dabco-33LV	エア・プロダクツジャパン(株)	トリエチレンジアミン33%DPG溶液	4.0
イソシアネート	44V-20	住化バイエルウレタン(株)	粗製ジフェニルメタンジイソシアネート(NCO%=31%)	189.6

[0042] 上記組成物のポリオール化合物100重量部に対する発泡剤組成物の組成(発泡剤組成物を100重量%としたときの各成分の重量%)及び添加量(ポリオール化合物合計100重量部に対する重量部)は、表2〜4に記載した。発泡剤組成物の添加量は、フリー発泡時の硬質ポリウレタンフォームの密度が $25\text{kg}/\text{m}^3$ となるように調整した。

[0043] 硬質ポリウレタンフォームは、常法により作製した。即ち表1に記載の組成において、イソシアネート成分を除く成分と発泡剤組成物を混合攪拌してポリオール組成物を調整し、 20°C に温度調整し、次いで 20°C に温度調整したポリオール成分とNCO/OH当量比が1.70となる比率で混合攪拌し、発泡硬化させて硬質ポリウレタンフォームを得た。

[0044] 発泡剤組成物としては、表2〜表4に示した組成にて予め混合した組成物を使用した。

[0045] <評価>

(絶対蒸気圧)

所定配合比率にて調整したポリオール組成物原液を100ml容量のSUS製容器に50g仕込み、容器を完全に密閉状態にして液体窒素により凍結脱気した。その後、 40°C の恒温槽に静置し、蒸気圧(絶対圧) P を測定した。減圧率は以下の式により計算した。 P_0 は、発泡剤が245faのみ(比較例2)の蒸気圧である。

$$\text{減圧率}(\%) = 100(P_0 - P) / P_0$$

(圧縮強度)

容器中にて自由発泡させたフォームから $50\text{mm} \times 50\text{mm} \times 50\text{mm}$ の立方体を切り出し、JIS-A-9511(発泡プラスチック保温材)に準拠して測定した。

[0046] (寸法安定性)

容器中にて自由発泡させたフォームから $100\text{mm} \times 100\text{mm} \times 100\text{mm}$ の立方体を切り出し、 -30°C の雰囲気下に24時間放置して寸法変化量を測定した。

[0047] (接着性)

クラフト紙面材の上に自由発泡させたフォームを作成し、図1に示したようにフォームと接着している面材を裏面から幅5cmの切欠きを入れて端部を引き剥がし、バネ

秤を使用して引っ張り、接着強度を測定した。図1における矢印方向が引っ張り測定方向である。

[0048] (気泡安定性)

容器中にて自由発泡させたフォームを目視にて観察した。評価は発泡剤としてHCFC-141bを使用した従来のフォームと比較して行い、評価結果を以下の基準により表示した。

[0049] ○:セルが均一で細かく、HCFC-141b発泡品と同等である。

[0050] △:セル荒れがあり、HCFC-141b発泡品よりやや劣る。

[0051] ×:セル荒れがひどく、発泡不良である。

[0052] <評価結果>

評価結果は、表2～表4の下段に示した。表2に示した発泡剤組成物は、HFC-245faとγ-ブチロラクトンを予め混合した組成物である。表3に示した発泡剤組成物は、HFC-245fa、HFC-365mfc及びγ-ブチロラクトンの3成分からなる組成物である。表4に示した発泡剤組成物は、HFC-245fa、HFC-365mfc及び相溶化剤であるメキシプロピルアセテート、N-メチルピロリドン、N,N-ジメチルアセトアミドを予め混合した組成物である。これらの結果から、本発明の発泡剤組成物とすることにより、発泡剤の蒸気圧が大きく低下し、従来のHCFC-141bを使用したポリオール組成物と同等の取扱いが可能になると共に、面材との接着性、気泡安定性も改善されたものとなった。ただし、HCFC-141bを発泡剤として使用したフォームの寸法安定性は-17%であるので、(HFC-245fa+HFC-365mfc)/γ-ブチロラクトンが60/40(重量比)未満(γ-ブチロラクトンが多すぎる比較例1)、(HFC-245fa+HFC-365mfc)/γ-ブチロラクトン比は90/10であるがHFC-245fa/HFC-365mfc(重量比)が60/40未満(HFC-365mfcが多すぎる比較例3)の場合には、いずれもHCFC-141bを発泡剤として使用したフォームより寸法安定性が低下している。また相溶化剤を使用しなかった比較例2では、接着性が満足できるものではなかった。

[0053] [表2]

		実施例 1	実施例 2	実施例 3	実施例 4	比較例 1	比較例 2
HFC-245fa		90	80	70	60	55	100
HFC-365mfc		—	—	—	—	—	—
γ-ブチロラクトン		10	20	30	40	45	0
発泡剤組成物添加量		55.6	69.3	84.3	103.4	112.7	50.0
絶対蒸気圧 (kPa, at 40℃)		187	177	162	148	160	203
蒸気圧減圧率 (%)		8	13	20	27	21	0
評価結果	圧縮強度 (kPa)	162	157	150	145	139	186
	寸法安定性 (%)	-1.1	-2.9	-7.7	-15.0	-21.3	-2.0
	接着性 (g/5cm)	1600	1550	1550	1650	1500	400
	気泡安定性	○~△	○	○	○	○	×

発泡剤組成：重量比

[0054] [表3]

		実施例 5	実施例 6	実施例 7	実施例 8	実施例 9	比較例 4
HFC-245fa		72	48	63	54	64	45
HFC-365mfc		18	12	27	36	16	45
γ -ブチロラクトン		10	40	10	10	20	10
発泡剤組成物添加量		55.6	104.0	60.2	60.0	67.5	61.1
絶対蒸気圧 (kPa, at 40℃)		166	134	154	150	156	148
蒸気圧減圧率 (%)		18	34	24	26	23	27
評価結果	圧縮強度 (kPa)	178	146	179	171	166	137
	寸法安定性 (%)	-2.0	-12.3	-4.8	-11.3	-2.3	-19.6
	接着性 (g/5cm)	1500	1600	1400	1150	1750	1250
	気泡安定性	○	○	○	○	○	○~△

発泡剤組成：重量比

[0055] [表4]

		実施例10	実施例11	実施例12
HFC-245fa		64	64	64
HFC-365mfc		16	16	16
メトキシプロピルアセテート		20	—	—
N-メチルピロリドン		—	20	—
N,N-ジメチルアセトアミド		—	—	20
発泡剤組成物添加量		67.5	67.5	67.5
絶対蒸気圧 (kPa at 40℃)		14.8	15.4	15.2
蒸気圧減圧率 (%)		27	24	25
評価結果	圧縮強度 (kPa)	142	167	151
	寸法安定性 (%)	-1.7	-2.9	-2.1
	接着性 (g/5cm)	1700	1700	1700
	気泡安定性	○	○	○

図面の簡単な説明

[0056] [図1]硬質ポリウレタンフォームと面材との接着強度を測定する方法を示した図である

o

請求の範囲

- [1] 少なくともポリオール化合物、発泡剤、整泡剤、触媒を含有し、ポリイソシアネート化合物を含むイソシアネート成分と混合して発泡硬化させて硬質ポリウレタンフォームを形成する硬質ポリウレタンフォーム用ポリオール組成物であって、

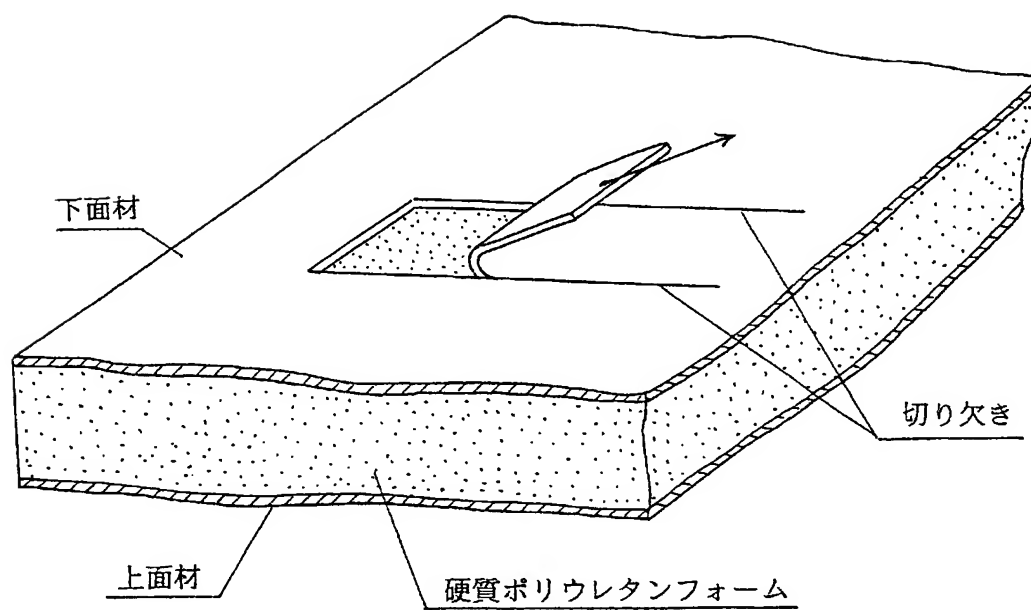
前記発泡剤の主成分は、1, 1, 1, 3, 3-ペンタフルオロプロパン(HFC-245fa)であり、N, N-ジメチルアセトアミド(DMA)、N-メチルピロリドン(NMP)、 γ -ブチロラクトン(GBL)、メキシプロピルアセテート(MPA)からなる群から選択される少なくとも1種の相溶化剤、及び1, 1, 1, 3, 3-ペンタフルオロブタン(HFC-365mfc)を含有し、前記HFC-245fa/HFC-365mfc \geq 60/40(重量比)であり、(HFC-245fa+HFC-365mfc)/(相溶化剤)=95/5-60/40(重量比)であることを特徴とする硬質ポリウレタンフォーム用ポリオール組成物。

- [2] イソシアネート成分とポリオール組成物とを混合して発泡、硬化させて硬質ポリウレタンフォームとする硬質ポリウレタンフォームの製造方法であって、

前記ポリオール組成物は少なくともポリオール化合物、発泡剤、整泡剤、触媒を含有し、

前記発泡剤の主成分は、1, 1, 1, 3, 3-ペンタフルオロプロパン(HFC-245fa)であり、N, N-ジメチルアセトアミド(DMA)、N-メチルピロリドン(NMP)、 γ -ブチロラクトン(GBL)、メキシプロピルアセテート(MPA)からなる群から選択される少なくとも1種の相溶化剤、及び1, 1, 1, 3, 3-ペンタフルオロブタン(HFC-365mfc)を含有し、前記HFC-245fa/HFC-365mfc \geq 60/40(重量比)であり、(HFC-245fa+HFC-365mfc)/相溶化剤=95/5-60/40(重量比)であることを特徴とする硬質ポリウレタンフォームの製造方法。

[図1]



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/008044

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int.Cl⁷ C08G18/00// (C08G18/00, C08G101:00)

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl⁷ C08G18/00-18/87

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho 1922-1996 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2004
 Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2004 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2004

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

CA (STN), REGISTRY (STN)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	EP 1304349 A1 (Central Glass Co.), 23 April, 2003 (23.04.03), Claims 1, 5, 6, 8; table 4 & JP 2003-212949 A & US 2003078312 A1	1, 2
X	JP 10-139697 A (Asahi Glass Co., Ltd.), 26 May, 1998 (26.05.98), Claims 1 to 4; Par. Nos. [0015] to [0016], [0034] to [0035], [0061] to [0064] & US 5789455 A2 & TW 462974 B	1, 2
P, X	JP 2004-83847 A (Central Glass Co.), 18 March, 2004 (18.03.04), Claims 1, 5; Par. Nos. [0018] to [0019], [0042] to [0047] (Family: none)	1, 2

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

26 July, 2004 (26.07.04)

Date of mailing of the international search report

17 August, 2004 (17.08.04)

Name and mailing address of the ISA/
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/008044

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
P, X	JP 2004-99862 A (Daikin Industries, Ltd.), 02 April, 2004 (02.04.04), Claims 1, 2, 7, 8; Par. Nos. [0029], [0037], [0048] to [0049], [0072] & WO 2004/7584 A1	1, 2
E, X	JP 2004-176058 A (Daihachi Chemical Industry Co., Ltd., Central Glass Co.), 24 June, 2004 (24.06.04), Claims 1 to 15; Par. Nos. [0056] to [0058], [0060] to [0068], [0104], [0112] & WO 2004/44084 A1	1, 2
A	WO 01/68735 A1 (ALLIEDSIGNAL INC.), 20 September, 2001 (20.09.01), Claim 1; page 1, lines 4 to 11 & JP 2003-535157 A & EP 1268595 A1	1, 2
A	JP 2002-201251 A (Nippon Pafutemu Kabushiki Kaisha), 19 July, 2002 (19.07.02), Claim 1 (Family: none)	1, 2
E, A	JP 2004-107139 A (Toyo Tire and Rubber Co., Ltd., Central Glass Co.), 08 April, 2004 (08.04.04), Claim 1; Par. Nos. [0009] to [0010] (Family: none)	1, 2

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int Cl⁷
C08G 18/00
// (C08G 18/00, C08G101:00)

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int Cl⁷
C08G 18/00- 18/87

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報 1922-1996年
日本国公開実用新案公報 1971-2004年
日本国実用新案登録公報 1996-2004年
日本国登録実用新案公報 1994-2004年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

CA (STN)
REGISTRY (STN)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
X	EP 1304349 A1 (Central Glass Company) 2003.04.23 Claims 1, 5, 6, 8, Table 4 & JP 2003-212949 A & US 2003078312 A1	1, 2
X	JP 10-139697 A (旭硝子株式会社) 1998.05.26 請求項1-4, [0015]-[0016], [0034]-[0035], [0061]-[0064] & US 5789455 A2 & TW 462974 B	1, 2
P X	JP 2004-83847 A (セントラル硝子株式会社) 2004.03.18 請求項1, 5, [0018]-[0019], [0042]-[0047] (ファミリーなし)	1, 2

☒ C欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの
「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)
「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献
「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの
「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの
「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

26.07.2004

国際調査報告の発送日

17.8.2004

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/J P)
郵便番号100-8915
東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

中川 淳子

4 J

3130

電話番号 03-3581-1101 内線 3455

C (続き) . 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
P X	JP 2004-99862 A (ダイキン工業株式会社) 2004. 04. 02 請求項1, 2, 7, 8, [0029], [0037], [0048]-[0049], [0072] & WO 2004/7584 A1	1, 2
E X	JP 2004-176058 A (大八化学工業株式会社、セントラル硝子株式会 社) 2004. 06. 24 請求項1-15, [0056]-[0058], [0060]-[0068], [0104], [0112] & WO 2004/44084 A1	1, 2
A	WO 01/68735 A1 (ALLIEDSIGNAL INC.) 2001. 09. 20 Claim 1, 第1頁第4-11行 & JP 2003-535157 A & EP 1268595 A1	1, 2
A	JP 2002-201251 A (日本パフテム株式会社) 2002. 07. 19 請求項1 (ファミリーなし)	1, 2
E A	JP 2004-107139 A (東洋ゴム工業株式会社、セントラル硝子株式会 社) 2004. 04. 08 請求項1, [0009]-[0010] (ファミリーなし)	1, 2